

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL CATEMACO, VER. 2022 - 2025



ASUNTO: PARTICIPAR EN PROPUESTA DE CREDITO 2022. NUMERO DE OFICIO: TM/197/2022.

BANCO MERCANTIL DEL NORTE, S.A.
INSTITUCION DE BANCA MULTIPLE
GRUPO FINANCIERO BANORTE
P R E S E N T E

Mediante la presente el gobierno municipal de Catemaco, Veracruz, le invitamos o participar en la contratación de una línea de crédito o crédito simple por el monto de hasta \$10,178,625.00 (DIEZ MILLONES CIENTO SETENTA Y OCHO MIL SEISCIENTOS VEINTICINCO PESOS 00/100 M. N.) El cual no sobrepasa el 6 % de los ingresos totales aprobados en nuestra ley de ingresos del ejercicio 2022.

Por lo anterior, en términos de las disposiciones establecidas en la Ley de Diciplina Financiera de las Entidades Federativas y los Municipios, se les invita a presentar su oferta a más tardar a las 12:00 horas, del día 17 de noviembre del 2022. Para lo cual deberá presentar su propuesta de crédito irrevocable Y en firme mediante carta firmada en sobre cerrado a la atención del presidente Municipal, informando bajo este formato lo siguiente:

- Destino: cubrir necesidades originadas por insuficiencia de liquidez de carácter temporal.
- Modalidad: ACS/PQ sin garantía
- Esquema de tasas: tasa variable, considerando como tasa de interés interbancaria de equilibrio TIIE a 28 días más una sobretasa de puntos base.
- Plazo máximo de crédito: Hasta 12 meses.
- Plazo de amortización: hasta doce amortizaciones mensuales iguales.
- Condición de disposiciones: una o varias disposiciones a partir de la celebración de instrumento jurídico, siempre y cuando se cumplan las condiciones suspensivas establecidas en el mismo
- Esquema de amortización: La amortización deberá efectuarse mediante pagos mensuales de capital.
- Pago de intereses: Los pagos deberán efectuarse mediante pagos mensuales sobre saldos insolutos.
- Condiciones de prepago: Sin penalización por prepago parcial o totalmente del crédito
- Comisión por apertura o disposición: A señalar por la institución financiera.

Sin otro asunto en particular, le envió un cordial saludo.

A T E N T A M E N T E
CATEMACO, VER. A 14 DE NOVIEMBRE DEL 2022.

L. C. MARIBEL SERRANO SANCHEZ TESORERA MUNICIPAL H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL 2022-2025 TESORERIA

C.C.P. JUAN JOSE ROSARIO MORALES. – PRESIDENTE MUNICIPAL. – PARA SU CONOCIMIENTO. CC.P. ARCHIVO.